

! " # \$ % & ' () * + ,

JC/T 871—××××

JC/T 871 2000

镀银玻璃镜

Silver coated glass mirror

××××-××-××发布

××××-××-××实施

! " # \$ % & & - . / % 0 1 2 3 4 发布

前 言

JC/T871 2000

JC/T871 2000

2000 6.2.3 5.9

2000 6.3.1 7.4

2000 6.3.2 7.5 5.10 6.7

2000 6.3.3 7.6

CASS 5.11 6.8

! " 5.12 6.9

\$ 2000 6.4 5.13

2000 6.5 7.7

%&' (2000 6.7 7.9 5.6 6.3

) * + 2000 , 5 , 5

- . / O 1 2 3 4 5 6 7 8 9

- : ; < = > ? @ ABC

DEFGHI . / O 1 2 3 4 5 6 7

J FGHI

FGK

L 2000 12 M 25 NOP Q

镀银玻璃镜

1 范围

RS >T SU VW XY Z R[\] ^_` a b c Ld efg hij kl mn

2 规范性引用文件

o p q r s t u v e p q w x y N z t { | }
 H ~ \ • ~ c L u v 34
 x wx ~ y N z t { c L
 GB/T 2680 < # # %
 J S
 GB/T 9286 1998
 GB 11614 1999
 ISO 9227 Corrosion tests in artificial atmospheres Salt spray tests
 EN 1036 1999 Glass in building Mirrors from silver-coated float glass for internal use

3 术语和定义

o > T S U c L

3.1 镀银玻璃镜 silver coated glass mirror

m ' # f g # d e k l

3.2 固定尺寸 regular size

S x 9 e {

3.3 标准尺寸 standard size

x s R S -

4 分类与命名

4.1 按颜色分类:

VW Ve

4.2 按厚度分类

VW Ve 2mm 3mm 5mm 6 mm 8 mm 10 mm

5 要求

{ , 1 pqRS
_____, 1 => {
=>

1].5

2 3 5 6	1.5	2.0
8 10	2.0	3.0

5.4 镀银玻璃镜的标准尺寸允许偏差应符合表 3 规定。

	1500	>1500
2 3 5 6	3	4
8 10	4	5

5.5 对角线差

~ L 0.2%

5.6 外观质量

断面缺陷 GB 11614 1999 4.5 杂物 道 #
%&' (RS 8mm 10mm 10mmd
%&' (户 供需双 商解决
, 4 %&' (

缺陷 Y	' (
	50mm 且宽 0.1mm 每 ~ 超s 2 p >50mm 宽>0.1mm ~
	肉眼~ 看
	径 0.3mm ~ 密集 距离~ 小L 300mm 0.3< 径 0.6mm 每 ~ 超s 2 p 径>0.6mm ~

5.7 银含量

xrs \$s 沉积到 板面 #具 匀 (~ 小L 700mg/m² 取三块 * 进行 三块 * 时e 格

5.8 铜含量

xrs \$s 沉积到 kl 也x 补充 因此 完: h盖 (~ 小L 200mg/m² 取三块 * 进行 三块 * 时e 格

5.9 漆层厚度

dkl - 多组v 多 底 面 ~ 同 d区V 且 x 匀

L H 来说 ~ 小L 35μm L 两 来说 ~ 小L 45μm { 底
 ~ 小L 20μm 取三块 * 进行 三块 * 时e 格

5.10 耐湿热性能

| * ~ 9 k l 涂 ~ F 象 * 径 0.3mm ~
 超S 1个 边缘涂 损失 向里延伸 ~ L 0.2mm 取三块 * 进行 三块 * 时e
 格

5.11 铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)

| * ~ 9 k l 涂 ~ F 象 * 径 0.3mm ~
 超S 3个 0.3mm< 径 3mm ~ 超S 2个 边缘涂 损失 向里延伸 ~ L 2.5mm 取三
 块 * 进行 三块 * 时e 格

5.12 附着力试验

| * 脱落 格 小L 15格 取三块 * 进行 三块 * 时e 格

5.13 光学性能

~ 小L 85% 取三块 * 进行 三块 * 时e 格
 L { # - 供需双 商决S

6 试验方法

6.1 矩形固定尺寸、标准尺寸

照GB 11614 1999 5.1RS 进行

6.2 对角线差

照GB 11614 1999 5.4RS 进行

6.3 外观质量

照GB 11614 1999 5.3RS 进行

6.4 银含量

HI 面积 (- 滴S S
 } \ • 浓硝 硫 铁氨溶液 0.01M KCNS 溶液 } e V析纯
 具体操作步骤 取100mm×100mm g 之放入500mL陶瓷皿 浓硝 膜溶解
 | 去离 水 g : 部冲 来 } 溶液! 集到" # | 滴入10滴硫 铁氨溶液
 \$% 匀 0.01M KCNS 溶液滴S & 溶液' () k 1min* 2min + , } 滴S溶
 液 - W

(. 1 6/

$$m=W \times 108$$

1

m— (mg/m²
 W—滴S时} O1 KCNS 溶液 体积 mL
 108—6/

6.5 铜含量

HI 面积 (- 滴S S
 } \cdot 浓氨水 2 氨34 0.01M EDTA 溶液 } eV析纯
 具体操作步骤 取100mm×100mm g 之放入500mL陶瓷皿 浓氨水 膜溶解
 | 去离水 g : 部冲 来 } 溶液! 集到" # | 滴入3滴* 4滴 2 氨
 34 \$% 匀 0.01M EDTA 溶液滴S &溶液' k 1min* 2min +, } 滴S
 溶液 - W

(. 2 6/

$$m=W \times 63.5$$

2

m— (mg/m²
 W—滴S时} O1 EDTA 溶液 体积 mL
 63.5—6/

6.6 漆层厚度

5 e1μm 膜 6 (

6.7 耐湿热性能

照EN 1036 1999 , ARS 进行

6.8 铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)

照 ISO 9227 RS 进行 进行 120h

6.9 附着力试验

照GB/T 9286 1998RS 进行

6.10 光学性能

GB/T 2680 RS 进行

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1 检验项目

7.2 检验项目

7.2.1 出厂检验

89 9: 进行9 Z 9 Z e S %
&' (; { Z - 供需双 商S

7.2.2 型式检验

7. Z e } RS <= 8 : 部=> o>?之 时 进行7. Z
- a) 8 @ 8A S7BS
 - b)C. | DE FG 1H I JK 8 时
 - c)C 时 Sz 积L S (| Mz 进行 PZ
 - d) 8 z N | OP 时
 - e)9 Z DQ P7. Z I R时
 - f); S' (TU部V89进行7. Z 时

7.3 组批规则和抽样方案

7.3.1 产品的矩形固定尺寸、标准尺寸、对角线差、外观质量试验按表 5 规定进行随机取样。

, 5) * +

W(XY	取* 小	格Z S	~ 格Z S
1* 8	2	1	2
9* 15	3	1	2
16* 25	5	1	2
26* 50	8	2	3
51* 90	13	3	4
91* 150	20	5	6
151* 280	32	7	8
281* 500	50	10	11
501* 1000	80	14	15

7.3.2 对产品要求的其它技术性能，根据检验项目所要求的数量从该批产品中随机抽取。当该批产品批量大于 1000 块时，以每 1000 块为 1 批分批抽取试样，当检验项目为非破坏性试验时可用它继续进行其他项目的检测。

7.4 判定规则

S %&' (~ 格8 L [L, 5 ~ 格Z S
 [\e<W 8 S %&' (~ 格
 {] 5^ pq RS [\e< ~ 格
 _ ~ 格 [\e<W 8~ 格

8 包装、运输、贮存、标志

8.1 包装

` a 集] b\] 时 g之c def g(h i j FG k l m
 g g mno g g

8.2 运输

8m] p时 S qr qs q放 RSms] s] m^_s tuv^ n
 向放w 取j xyz j xmn j xN{ j x | } [~•

8.3 贮存

~得露天a放 `放mr 风良好 干燥 仓库里 ~得 放 斜放 ~得 氢氟 纯碱
 [面 腐蚀作 8同u^_ a 储 库 ~得 氢氟 纯碱 触

8.4 标志

\] a Y R格 (Nz “易碎 j { 怕 向 ” [识 格证
 英 明[Nz 8= R格 g